

Jedyny taki materiał do odbudowy  
zrębu korony dostępny w dwóch  
różnych lepkościach

# DentoCore & DentoCore *body*

Podwójnie utwardzalny materiał kompozytowy do odbudowy zrębu korony

## DENTOCORE

Idealna lepkość pozwala  
na łatwe modelowanie



Strzykawka samomieszająca typu Automix



Cartridge

Właściwości mechaniczne zostały przetestowane i potwierdzone przez laboratorium biomateriałów Uniwersytetu w Paryżu

## DENTOCORE *body*

Idealna tiksotropia  
do odbudowy  
zrębu korony



Strzykawka samomieszająca typu Automix

**IDEALNA  
TIKSOTROPIA**



Ultra cienkie  
końcówki  
wewnętrzne



Cienkie  
końcówki  
wewnętrzne



Cartridge

Clinical Excellence



## ZALETY

Podwójnie utwardzalny (chemo- i światłoutwardzalny)

Technologia nanocząstek

Doskonała wytrzymałość na ściskanie (248 MPa, wg ISO: 120 MPa)

Największy kontrast w promieniach RTG wśród wszystkich materiałów

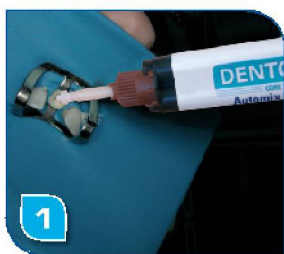
Bardzo niski skurcz polimeryzacyjny

Uwalnia fluor

Dostępny w 2 wariantach aplikacyjnych

- ▶ Gwarantowana polimeryzacja nawet w miejscach niedostępnych dla światła lampy polimeryzacyjnej
- ▶ Faza żelu pozwala na usunięcie nadmiaru kompozytu
- ▶ Znacznie lepsze właściwości mechaniczne w stosunku do tradycyjnego kompozytu na bazie żywic BisGMA
- ▶ Długoczasowa trwałość odbudowy
- ▶ Łatwa diagnostyka radiologiczna
- ▶ Lepsza adaptacja brzeżna
- ▶ Wzmacnia strukturę naturalnych zębów i pomaga zapobiegać wtórnej próchnicy
- ▶ Strzykawka samomieszająca lub cartridge

## PROCEDURA KLINICZNA



Po wykonaniu procedury bondingu pokryć wkład materiałem DentoCore/ DentoCore Body i wprowadzić materiał bezpośrednio do kanału



Wkład zostaje szczelnie umocowany w kanale



Wypełnić formówkę materiałem DentoCore/DentoCore Body



Osadzić formówkę z materiałem DentoCore/DentoCore Body



Polimeryzować materiał przez 5 sekund a następnie usunąć nadmiar materiału. Polimeryzować przez 20 sekund



Usunąć formówkę i opracować ząb korony



Efekt końcowy

## DANE TECHNICZNE

Skład materiału oparty na żywicach Bis-GMA z zawartością wypełniaczy szklanych i nanowypełniaczy

WŁAŚCIWOŚCI	WYMAGANIA wg ISO 4049:2000	DENTOCORE & DENTOCORE BODY
Wytrzymałość na ściskanie	120 MPa	248 MPa
Skurcz liniowy	3.5%	1.2%
Wytrzymałość na zginanie	50 MPa	200 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie	40 MPa	40 MPa
Wchłanianie wody	<7 µg/mm <sup>3</sup>	2 µg/mm <sup>3</sup>
Głębokość polimeryzacji (dla lamp LED 20 sekund)	>2 mm	5.2 mm
Wzrost temperatury podczas polimeryzacji	<41 °C	32 °C
Czas opracowania	2 min	1 min 30 s
Czas wiązania	5 min	4 min 30 s
Kontrast w promieniach RTG		400% Al

## OPAKOWANIA

Strzykawka samomieszająca typu Automix	DENTOCORE	DENTOCORE BODY
1 strzykawka 5 ml w odcieniu A3 + 10 końcówek mieszających + 10 cienkich końcówek wewnątrzustnych + 10 ultra cienkich końcówek wewnątrzustnych	DCSAK1	DABODY1-10
Końcówki mieszające: 25 końcówek mieszających + 25 cienkich końcówek wewnątrzustnych	DCE-50	
Ultra cienkie końcówki mieszające: 25 końcówek mieszających + 25 ultra cienkich końcówek wewnątrzustnych	DCEXF-50	

Cartridge	DENTOCORE	DENTOCORE BODY
Odcień biały: 1 cartridge 50 g + 25 końcówek mieszających + 25 końcówek wewnątrzustnych	DCB-50	-
Odcień A3: 1 cartridge 50 g + 25 końcówek mieszających + 25 końcówek wewnątrzustnych	DCA3-50	DCBODY-50
Podajnik do cartridge	DCP	
Końcówki mieszające: 25 końcówek mieszających + 25 końcówek wewnątrzustnych	DCA	

specjalistyczne zaopatrzenie stomatologiczne

www.marku.com.pl

Wyłączny dystrybutor w Polsce:

Przedsiębiorstwo Zaopatrzenia Medycznego "MARKU" sp.j.  
42-226 Częstochowa, ul. Loretańska 31  
tel. 34 367 00 00, fax 34 368 82 50  
e-mail: dental@marku.com.pl

